



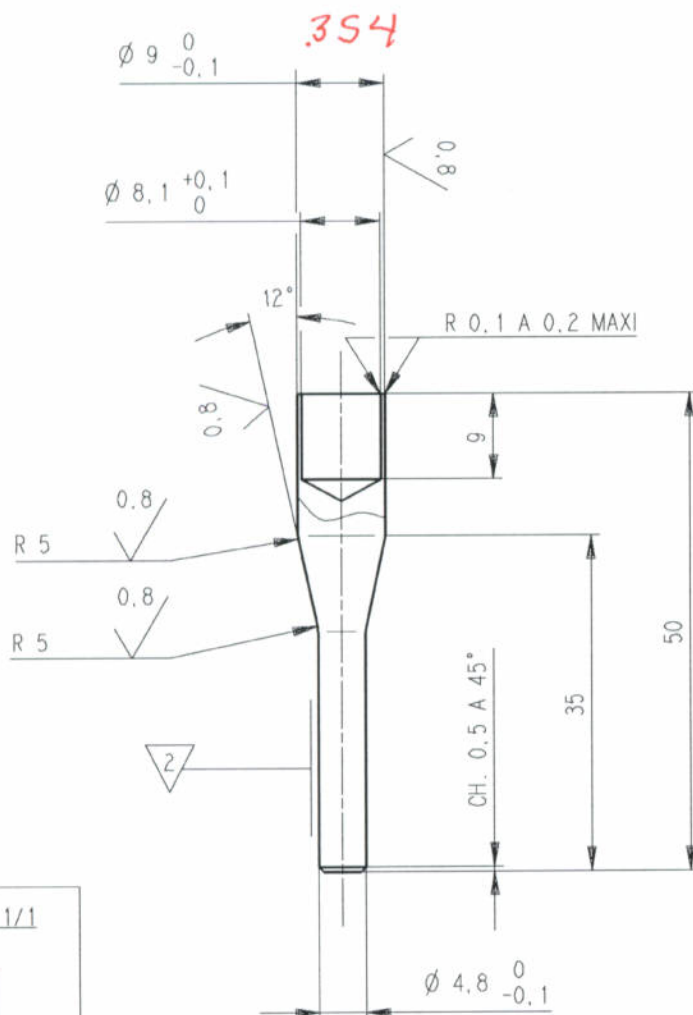


C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPERES \ominus SONT A
TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE"

B PROCESS: POSITIONNER L'OBUS SUR LE COUVERCLE.
FAIRE ROULER LE JOINT LE LONG DE L'OBUS
JUSQU'A SON LOGEMENT.

A FONCTION: MISE EN POSITION DU JOINT TORIQUE.

Plan dessine D.A.O a l'aide du logiciel : MICROCADDS Revision : 6	DESSINE PAR: SETA ITHURBURU S. LE: 01/02/01		VERIFIE PAR: MENDES R.		INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST 2100		DATE: _____
	MACHINE/ENGINE: ARRIEL 1		DESIGNATION PIECE/DESCRIPTION: CLAPET DE DERIVATION		N°PIECE/ PART NUMBER: 0 164 54 702 0		DATE: _____
	DESIGNATION OUTILLAGE OBUS DE MONTAGE TOOL NAME L.						DATE: _____
	CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION						DATE: _____
	ECHELLE SCALE 2/1		 Turbomeca CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE				DATE: _____
		FORMAT SIZE A3	TM1263G001			PLANCHE SHEET 1 / 1	DATE: _____ A. MENDES R. DATE: 01/02/01



CENTER OK

2 MARQUER "TM1263G001" CARACTERES HAUTEUR 4mm.
MARQUAGE ELECTROCHIMIQUE OU LASER IMPERATIF.

1 RAYONNER TOUS LES ANGLES VIFS.

		USINAGE 1.6 / (0.8)	ECHELLE 2/1	SETA 01/02/01
OBUS		Z10CN18-8	TM1263P001	
DESSINE PAR: SETA ITHURBURU S. LE: 01/02/01		VERIFIE PAR: MENDES R.	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST 2100	
MACHINE/ENGINE: ARRIEL 1		DESIGNATION PIECE/ DESCRIPTION: CLAPET DE DERIVATION	N°PIECE/ PART NUMBER: 0 164 54 702 0	
DESIGNATION OUTILLAGE OBUS DE MONTAGE TOOL NAME L.				
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION				
ECHELLE SCALE		Turbomeca CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE		
FORMAT SIZE A3		TM1263G001		PLANCHE SHEET 2

Plan dessine D.A.0 a l'aide du
logiciel : MICROCADDS Revision : 6

EVOLUTION: VOIR PLANCHE 0